

Vitrina Refrigerada Vertical Panorámica

Refrigerated Panoramic Display

VIVEPA-2

60 L
Capacidad



Control de iluminación



Control de temperatura

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	60 L netos
Tipo de clima	N
Temperatura de operación	0°C a 10°C
Voltaje	115 V / 60 Hz
Amperaje	1.8 A
Refrigerante	R290 / 35 g
Potencia	185 W

BENEFICIOS

Exhibición de productos para mayor impacto - Su diseño panorámico con sus 4 lados de vidrio, permite mostrar bebidas, postres, lácteos u otros productos refrigerados de forma atractiva.

Conservación de productos a temperatura ideal - Mantiene los productos fríos, frescos y listos para su venta.

Mayor visibilidad con iluminación interna - Su control de luz permite resaltar los productos exhibidos, mejorando su presentación.

Control sencillo desde el panel digital - El panel frontal facilita el ajuste de temperatura y el monitoreo del funcionamiento del equipo, haciendo más práctica la operación diaria.

Enfriamiento uniforme para una mejor conservación - Su sistema de circulación de aire ayuda a distribuir el frío dentro del gabinete, favoreciendo una conservación más estable de los productos.

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

- Mejor aprovechamiento visual del producto.
- Bajo consumo eléctrico y refrigerante ecológico.
- Garantía de 2 años contra cualquier defecto de fábrica.



2 parrillas con capacidad de 10 kg cada una, mejorando la distribución de alimentos.



DIMENSIONES VIVEPA-2

a) Largo: 45.6 cm

b) Ancho: 41 cm

c) Alto: 81.9 cm

Peso: 32 kg

Distribuido por:
Contacto:
Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.
Tel: 55 4429 0229
e-mail: info@rhino.mx
rhino.mx

Vitrina Refrigerada Vertical Panorámica

Refrigerated Panoramic Display

VIVEPA-3

80 L
Capacidad



Control de iluminación



Control de temperatura

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	80 L netos
Tipo de clima	N
Temperatura de operación	0°C a 10°C
Voltaje	115 V / 60 Hz
Amperaje	1.8 A
Refrigerante	R290 / 35 g
Potencia	185 W

BENEFICIOS

Exhibición de productos para mayor impacto - Su diseño panorámico con sus 4 lados de vidrio, permite mostrar bebidas, postres, lácteos u otros productos refrigerados de forma atractiva.

Conservación de productos a temperatura ideal - Mantiene los productos fríos, frescos y listos para su venta.

Mayor visibilidad con iluminación interna - Su control de luz permite resaltar los productos exhibidos, mejorando su presentación.

Control sencillo desde el panel digital - El panel frontal facilita el ajuste de temperatura y el monitoreo del funcionamiento del equipo, haciendo más práctica la operación diaria.

Enfriamiento uniforme para una mejor conservación - Su sistema de circulación de aire ayuda a distribuir el frío dentro del gabinete, favoreciendo una conservación más estable de los productos.

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

- Mejor aprovechamiento visual del producto.
- Bajo consumo eléctrico y refrigerante ecológico.
- Garantía de 2 años contra cualquier defecto de fábrica.



3 parrillas con capacidad de 10 kg cada una, mejorando la distribución de alimentos.



DIMENSIONES VIVEPA-3

a) Largo: 45.6 cm

b) Ancho: 41 cm

c) Alto: 96.9 cm

Peso: 37 kg

Distribuido por:
Contacto:
Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.
Tel: 55 4429 0229
e-mail: info@rhino.mx
rhino.mx

Vitrina Refrigerada Vertical Panorámica

Refrigerated Panoramic Display

VIVEPA-4

100 L
Capacidad



Control de iluminación



Control de temperatura

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	100 L netos
Tipo de clima	N
Temperatura de operación	0.9°C a 9.7°C
Voltaje	115 V / 60 Hz
Amperaje	1.8 A
Refrigerante	R290 / 35 g
Potencia	185 W

BENEFICIOS

Exhibición de productos para mayor impacto - Su diseño panorámico con sus 4 lados de vidrio, permite mostrar bebidas, postres, lácteos u otros productos refrigerados de forma atractiva.

Conservación de productos a temperatura ideal - Mantiene los productos fríos, frescos y listos para su venta.

Mayor visibilidad con iluminación interna - Su control de luz permite resaltar los productos exhibidos, mejorando su presentación.

Control sencillo desde el panel digital - El panel frontal facilita el ajuste de temperatura y el monitoreo del funcionamiento del equipo, haciendo más práctica la operación diaria.

Enfriamiento uniforme para una mejor conservación - Su sistema de circulación de aire ayuda a distribuir el frío dentro del gabinete, favoreciendo una conservación más estable de los productos.

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

- Mejor aprovechamiento visual del producto.
- Bajo consumo eléctrico y refrigerante ecológico.
- Garantía de 2 años contra cualquier defecto de fábrica.



4 parrillas con capacidad de 10 kg cada una, mejorando la distribución de alimentos.



DIMENSIONES VIVEPA-4

a) Largo: 45.6 cm

b) Ancho: 41 cm

c) Alto: 111.9 cm

Peso: 42.5 kg

Distribuido por:
Contacto:
Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.
Tel: 55 4429 0229
e-mail: info@rhino.mx
rhino.mx

Vitrina Refrigerada Panorámica

Panoramic Vertical Refrigerated Display

VIVEPA-7

210 lt
Capacidad

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	7.4 pies / 210 L
Tipo de clima	N
Voltaje	110-120 V / 60 Hz
Amperaje	3.9 A
Refrigerante	R290 / 70 g
Potencia	380 W

BENEFICIOS

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

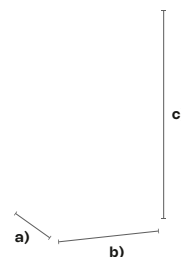
- Mejor aprovechamiento visual del producto.
- Bajo consumo eléctrico y refrigerante ecológico.
- Garantía de 2 años contra cualquier defecto de fábrica.



Control de iluminación



5 parrillas con capacidad de **20 kg cada una**, mejorando la distribución de alimentos.



DIMENSIONES VIVEPA-7

- a) Largo: cm
- b) Ancho: cm
- c) Alto: cm
- Peso: kg