



Enfriador y Congelador Horizontal Tapa de Cristal Plano

Flat Glass Lid Horizontal Cooler/Freezer
CONGECRI-16P

450 L
Capacidad



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	16 pies³ / 450 L
Temperatura	-28°C a 5°C
Potencia	320 W
Voltaje	115 V~ / 60 Hz
Amperaje	4.4 A
Refrigerante	R290 / 105 g
Agente espumante	Ciclopentano (C ₅ H ₁₀)
Material interno	Acero pre revestido

BENEFICIOS

Temperatura dual para mayor versatilidad: Permite operar como congelador o refrigerador, adaptándose a distintos productos y necesidades del negocio.

Eficiencia energética: Con el uso del refrigerante R290, el equipo ofrece mayor eficiencia energética y reduce el impacto ambiental comparado con refrigerantes tradicionales.

Control sencillo de operación: Incorpora control de temperatura análogo para un ajuste práctico y fácil durante la operación diaria.

Capacidad ideal para punto de venta: Su capacidad de 450 litros ofrece un buen espacio de almacenamiento y exhibición.

Movilidad práctica del equipo: Cuenta con 6 ruedas integradas, dos con freno y cuatro sin freno, que facilitan el desplazamiento del congelador durante su acomodo, limpieza o reubicación. Además, los frenos permiten mantener el equipo estable una vez colocado en su lugar de trabajo, brindando mayor practicidad y seguridad en la operación diaria.

Diseño optimizado para mayor durabilidad: Construido con materiales de alta calidad como acero pre revestido y con aislamiento eficiente, garantiza un rendimiento prolongado y conserva la temperatura interna de manera efectiva.

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

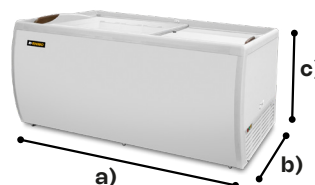
- Cuenta con garantía de dos años, contra cualquier defecto de fabricación.
- Versatilidad de uso para distintos giros de negocio



Función dual



Descongelado manual



DIMENSIONES CONGECRI-16P

a) Largo: 179 cm

b) Ancho: 71 cm

c) Alto: 89 cm

Peso: 78 kg



3 CANASTILLAS

Brindan mayor organización y exhibición de productos

Distribuido por:

Contacto:

Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.

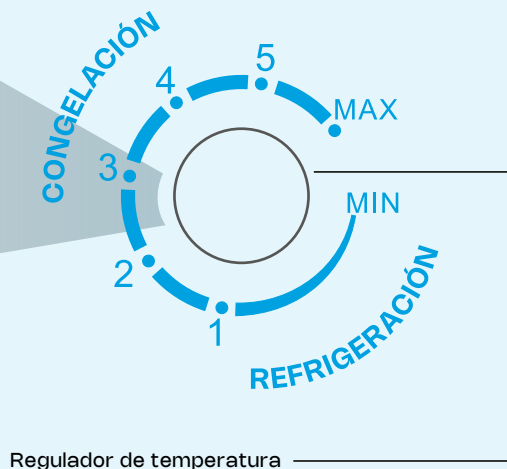
Tel: 55 4429 0229

e-mail: info@rhino.mx

rhino.mx

2 en 1

AJUSTE PARA CAMBIAR A MODO REFRIGERACIÓN O CONGELACIÓN



PRODUCTOS FRESCOS Y NUTRITIVOS

Mantienen la calidad de los nutrientes y la consistencia de los productos, garantizando frescura al momento.

DISPONIBILIDAD DE PRODUCTOS DE TEMPORADA TODO EL AÑO

Al mantenerlos congelados, se puede disfrutar de frutas, verduras y otros productos fuera de temporada sin perder sabor ni textura.

AJUSTE DE TEMPERATURA SEGURO

El control de temperatura se ubica en la parte lateral, permitiendo que su manipulación quede limitada al personal autorizado o propietario del equipo.

INCLUYE CANASTILLAS DE ALAMBRE

para mejorar la distribución de productos

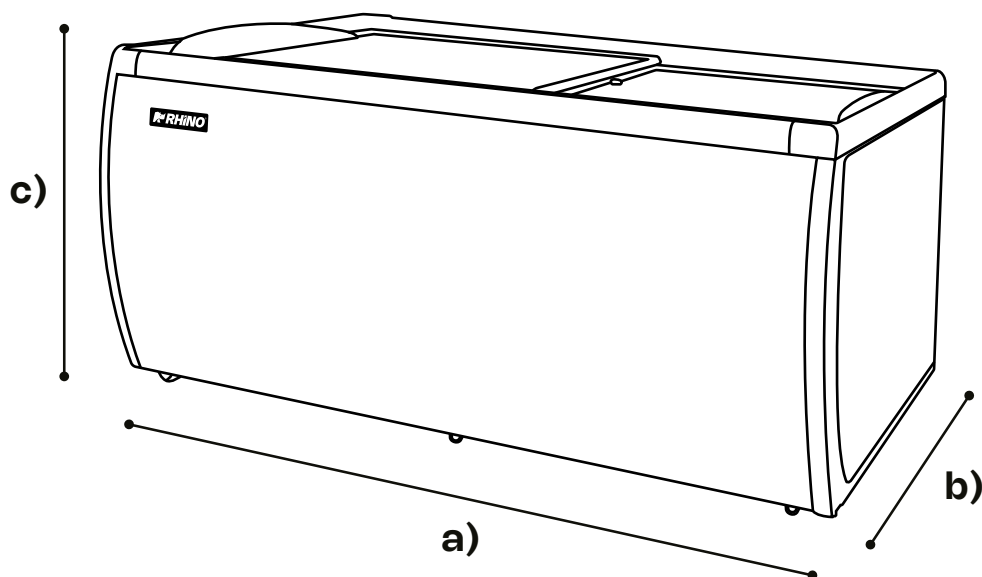


DIMENSIONES

Largo: 57 cm

Ancho: 24.5 cm

Alto: 30 cm



*Figura con fines ilustrativos.

DIMENSIONES EXTERNAS

a) Largo: 179 cm

b) Ancho: 71 cm

c) Alto: 89 cm

Peso: 78 kg

DIMENSIONES INTERNAS

a) Largo: 165.2 cm

b) Ancho: 53.9 cm

c) Alto: 37.2 cm (medida considerando el escalón interno)

63.2 cm (medida respecto a la base interna completa)

MATERIALES

Externo	Acero con recubrimiento de pintura electrostática
Interno	Acero prerveestado
Aislante	Poliuretano
Espesor de aislamiento	73 mm
Cable de alimentación	18 AWG x 3C, 1.9 m de longitud
Cavidad de drenaje	Plástico
Refrigerante	R290
Agente espumante	Ciclopentano (C ₅ H ₁₀)
Ruedas	Plástico

SERVICIO Y REFACCIONES DISPONIBLES
 Contamos con una red de centros de servicio en toda la república
rhino.mx/servicio.html

