

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 338 L

MODELO GN-900R2



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
- CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 450 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 250 KG

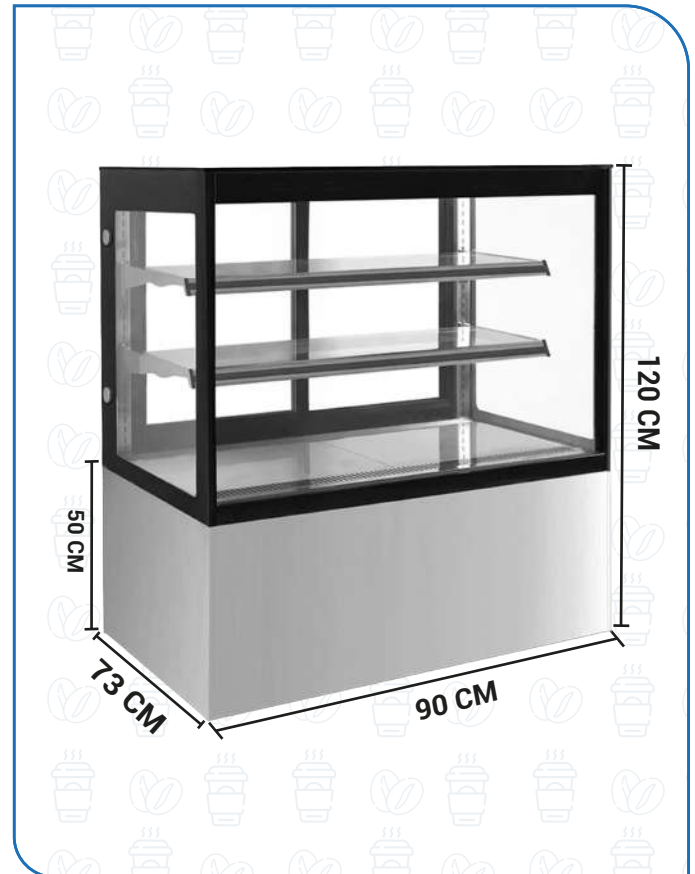


RECOMENDACIONES DE USO



- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 464 L OFRECE UNA EXCELENTE COMBINACIÓN DE CAPACIDAD, FUNCIONALIDAD Y ELEGANCIA, IDEAL PARA DESTACAR UNA GRAN VARIEDAD DE PRODUCTOS EN TU NEGOCIO.
- SU DISEÑO CON CRISTAL CURVO TEMPLADO Y LATERALES TRANSPARENTES MAXIMIZA LA VISIBILIDAD DESDE CUALQUIER ÁNGULO, MIENTRAS QUE LOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL Y LAS PUERTAS DESLIZABLES PERMITEN UNA ORGANIZACIÓN PRÁCTICA Y ACCESO RÁPIDO.
- MANTIENE UNA TEMPERATURA PRECISA ENTRE 2 Y 8°C, CUENTA CON DESHIELO AUTOMÁTICO Y LUZ LED PARA CONSERVAR LOS ALIMENTOS FRESCOS Y BIEN ILUMINADOS.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, ES RESISTENTE, FÁCIL DE LIMPIAR Y SE DESPLAZA FÁCILMENTE GRACIAS A SUS 4 RUEDAS.
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.



PAGINA WEB

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 530 L

MODELO GN-1200R2

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
- CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO

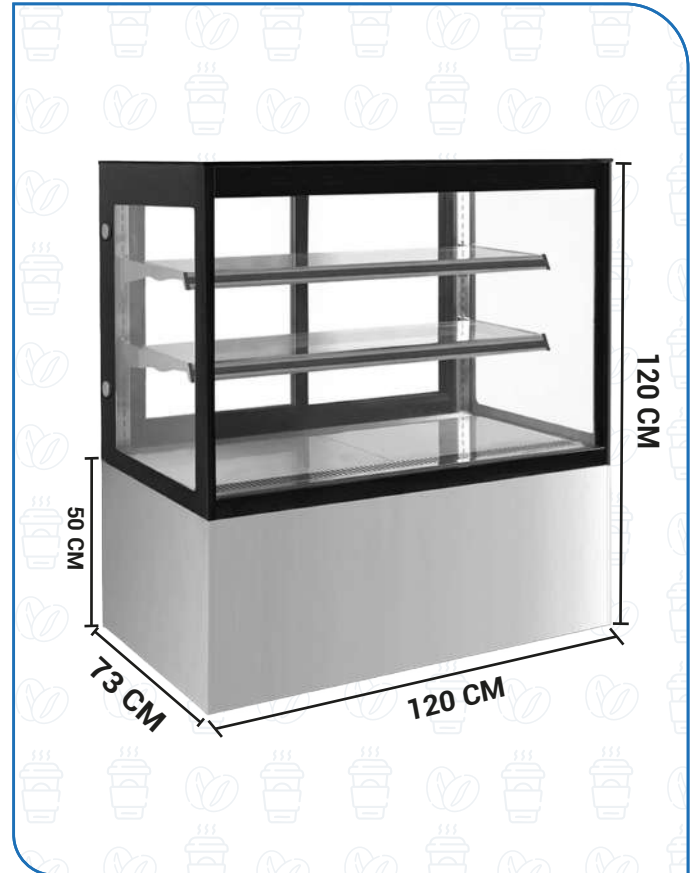

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 450 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 250 KG


RECOMENDACIONES DE USO


- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 530 L OFRECE UNA GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO Y VISIBILIDAD PARA TUS PRODUCTOS, IDEAL PARA NEGOCIOS QUE BUSCAN EFICIENCIA Y PRESENTACIÓN PROFESIONAL.
- SU DISEÑO CON CRISTAL RECTO FRONTAL Y LATERALES PERMITE UNA EXHIBICIÓN CLARA DESDE DISTINTOS ÁNGULOS, MIENTRAS QUE LOS ENTREPAÑOS DE VIDRIO Y PUERTAS DESLIZABLES FACILITAN LA ORGANIZACIÓN Y EL ACCESO RÁPIDO.
- GRACIAS A SU CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA (2 A 8°C), SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO E ILUMINACIÓN LED, GARANTIZA LA CONSERVACIÓN ÓPTIMA DE ALIMENTOS Y BEBIDAS.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, ES DURADERA, FÁCIL DE LIMPIAR Y SU MOVILIDAD SE SIMPLIFICA CON 4 RUEDAS RESISTENTES
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.



PAGINA WEB



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
- CRISTALES LATERALES Y CURVO FRONTAL TEMPLADO CON DOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 550 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 310 KG



RECOMENDACIONES DE USO

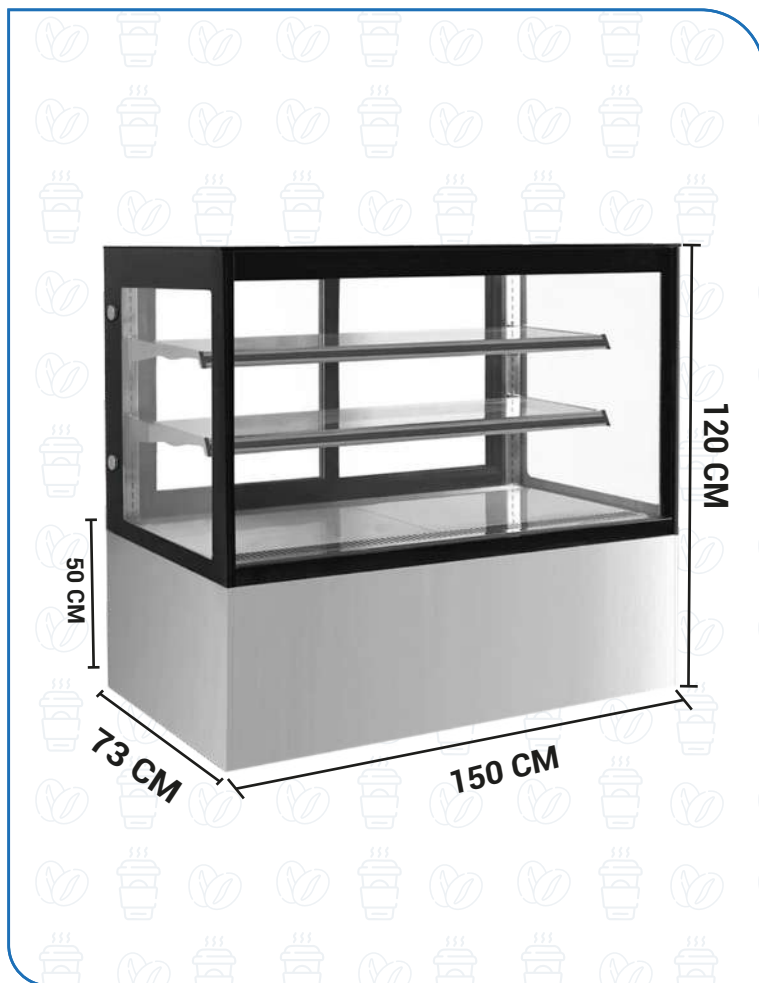


- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 580 L ES LA SOLUCIÓN IDEAL PARA NEGOCIOS QUE REQUIEREN GRAN CAPACIDAD, EFICIENCIA Y UNA PRESENTACIÓN IMPECABLE.
- SU DISEÑO CON CRISTAL FRONTAL RECTO TEMPLADO Y LATERALES TRANSPARENTES BRINDA UNA VISIBILIDAD TOTAL DEL PRODUCTO, MIENTRAS QUE LOS ENTREPAÑOS DE VIDRIO Y LAS PUERTAS DESLIZABLES PERMITEN UNA ORGANIZACIÓN PRÁCTICA Y ACCESO RÁPIDO.
- INCORPORA CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C, DESHIELO AUTOMÁTICO E ILUMINACIÓN LED, LO QUE GARANTIZA UNA CONSERVACIÓN ÓPTIMA Y EXHIBICIÓN ATRACTIVA.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, ES RESISTENTE, FÁCIL DE LIMPIAR Y SE DESPLAZA CÓMODAMENTE GRACIAS A SUS 4 RUEDAS.
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 580 L

GN-1500R2



PAGINA WEB

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL CAPACIDAD DE 630 L

GN-1800R2

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

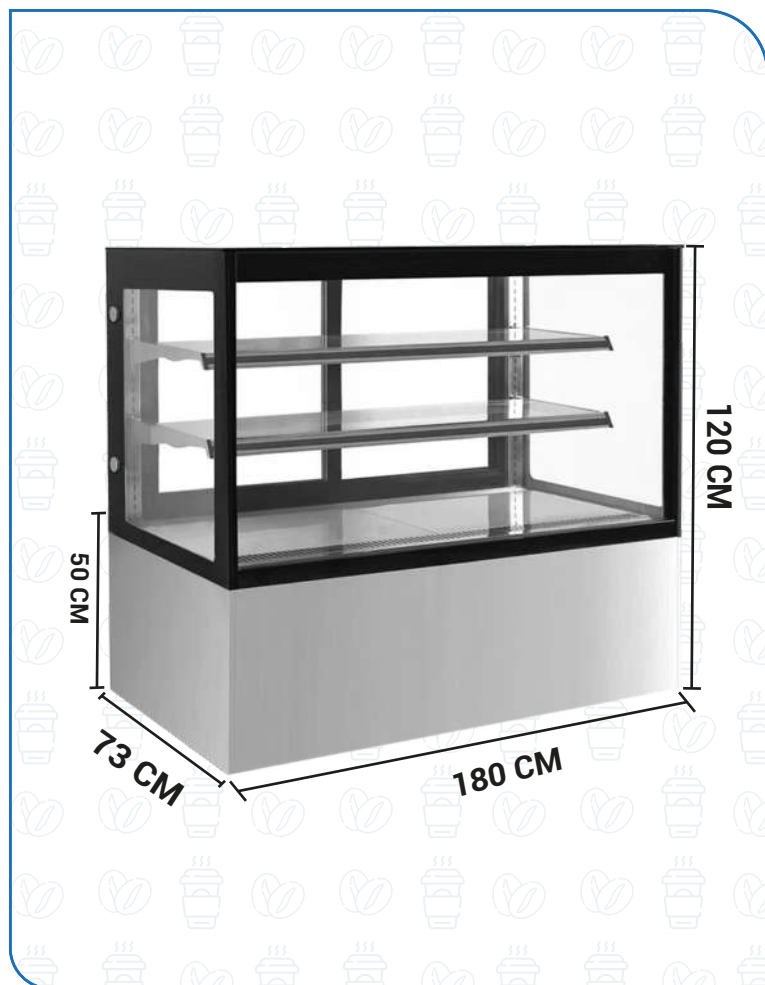
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
- CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 550 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 355 KG


RECOMENDACIONES DE USO


- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 630 LITROS ES LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA NEGOCIOS QUE REQUIEREN GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO CON UNA PRESENTACIÓN IMPECABLE.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y EQUIPADA CON CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO TEMPLADO, PERMITE UNA VISUALIZACIÓN CLARA Y PROFESIONAL DE TUS PRODUCTOS.
- SUS ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DESLIZABLES, ILUMINACIÓN LED Y CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA (2 A 8 °C) GARANTIZAN CONSERVACIÓN ÓPTIMA Y FÁCIL ACCESO.
- INCORPORA DESHIELO AUTOMÁTICO, RUEDAS PARA MOVILIDAD SENCILLA Y UTILIZA REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290, QUE CUIDA EL MEDIO AMBIENTE
- PERFECTO PARA TIENDAS DE CONVENIENCIA, MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, TINDAS DE GRANDE SUPERFICIES

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.


PAGINA WEB