

Equipo Reach In con refrigerante hidrocarburo ecológico altamente eficiente. Diseñado con calidad para cumplir con todos los requisitos de seguridad para alimentos.



## Características



### **Control Inteligente De Temperatura**

Asegura la temperatura óptima de los productos, ofreciendo ajuste de temperaturas.



### **Refrigerante HC**

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



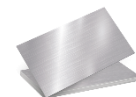
### **Motores Ventilador Electrónicos**

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



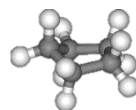
### **Iluminación LED**

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente..



### **Material Acero Inoxidable**

Material de alta calidad para la conservación de alimentos, cumpliendo con las normas de seguridad e higiene.



### **Espuma Aislante De Ciclopentano**

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas		Dimensiones Internas		Dimensiones Internas Útiles	
Alto:	83 1/16" 211 cm	A: 61 7/16" 156 cm		A: 54 3/4" 139 cm	
Ancho:	27 9/16" 70 cm	A: 23 1/4" 59 cm		A: 22 7/16" 57 cm	
Profundo:	33 7/8" 86 cm	P: 27 3/16" 69 cm		P: 25 3/16" 64 cm	
Volumen Útil	23.4 ft3 662.6 lts				
Puertas	1				
Construcción Puerta	Sólida Acero Inoxidable				
Parrillas	3				
Dimensión Parrilla	22 1/4" 56.5 cm 24 3/4" 63 cm				
Material Exterior	Acero Inoxidable				
Material Interior	Acero Inoxidable				

## DATOS RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 2.1 Oz (0.060 kg)	
Consumo De Energía	1.32 kWh/24h	
Potencia Compresor	1/4 HP	
Condensador	Dinámico	
Rango De Temperatura	44.6°F (7°C)	32°F (0°C)

## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y Frecuencia	115V / 60 Hz	
Amperaje	2.2 A	
Longitud De Cable	128" (327 cm)	
Iluminación	1 módulo, 72 LEDs por tira	
Tipo De Enchufe	NEMA 5-15P	
Control de Temperatura	CIL	

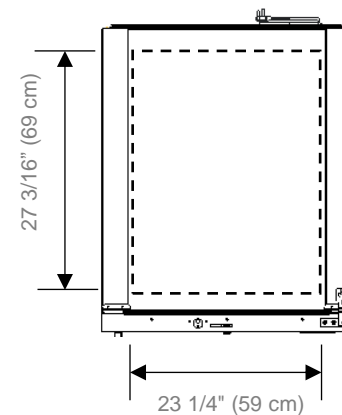
## DATOS LOGÍSTICOS

Carga De Remolque	53': 58			
Peso	Bruto		Neto	
	156 kg	343.9 lb	146 kg	321.9 lb
Dimensiones c/empaque	A: 90 9/16"	230 cm		
	A: 33 7/8"	86 cm		
	P: 36 5/8"	93 cm		

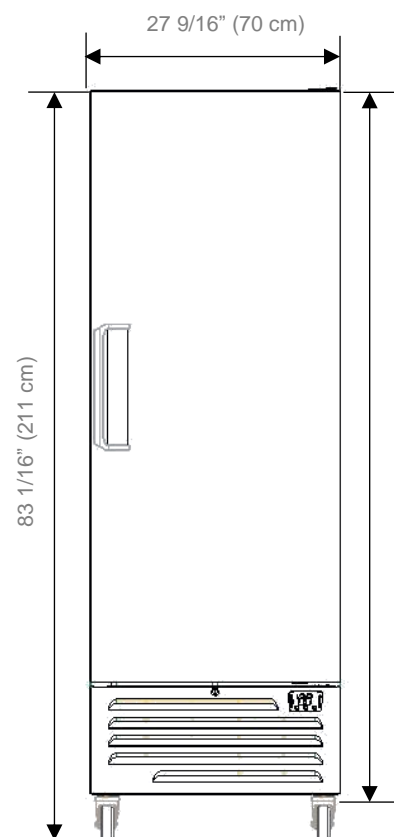
\*Consumo de energía en su condición C.  
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)  
\*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)  
\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano  
\*Información sujeta a cambios sin previo aviso  
\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

## VISTAS DEL PRODUCTO

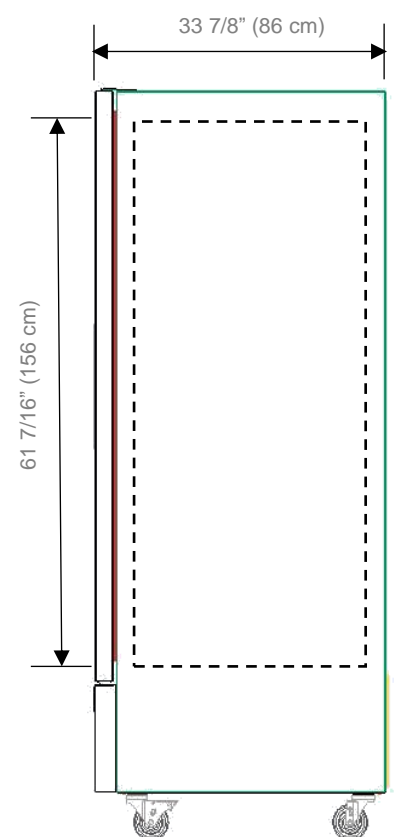
Vista Superior



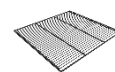
Vista Frontal



Vista Lateral



## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES



**Parrillas adicionales**



**Cerradura mecánica**



**Ruedas Pre-Instaladas**

### Servicio al cliente.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.  
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.